

# Ilha Grande

*Informativo do Clube Campestre de Varginha*



Número 36 outubro/novembro 2019

[www.campestrevarginha.com.br](http://www.campestrevarginha.com.br)



Clube Campestre  
de Varginha

## Réveillon 2020



Festa da virada de ano será voltada à família. Associados menores poderão participar desde que devidamente acompanhados dos pais ou responsáveis legais. Pág. 07

## Festa do Esporte premia os destaques do ano

A Festa do Esporte encerrou o calendário das competições oficiais de 2019. Cerca de 1500 associados participaram do evento que teve chopp na faixa e show com a Banda Arquivo X.

Pág. 12



### NATAÇÃO

Natação Master do Clube Campestre é a mais eficiente do Campeonato Mineiro de Verão. Pág. 13

### Diretoria e conselheiros eleitos

Saiba quais são os membros da nova diretoria e dos conselhos eleitos para a gestão 2020/2022. Pág. 14

### Luau de Natal

Grande festa para a inauguração da decoração natalina do Clube Campestre e a Chegada do Papai Noel. Pág. 11



## 3º Torneio Solidário de Tênis de Duplas foi um sucesso

O Grupo da Dupla promoveu, dia 24 de novembro, o 3º Torneio Solidário de Tênis de Duplas com o objetivo de arrecadar bolas para doação. Foram arrecadadas 400 bolas pelos 33 participantes e doadas ao Centro Municipal de Educação Infantil Ariadna Balbino Gambogi, situada à Av. Jacinto Zanateli nº 50 no Bairro Jardim Corcetti em Varginha. A creche atende 353 crianças com idade de 4 e 5 anos. O torneio corresponde a última etapa do Circuito Integração de Tênis de Duplas promovido pelo Grupo ao longo do ano.

### Resultados:

#### Categoria A

Dupla Campeã: Elias e Alysson

Dupla Vice-Campeã: Diego e Patrick

#### Categoria B

Dupla Campeã: Nadjla e Ricardo Giovedi

Dupla Vice-Campeã: Weslley e Elson



## ***Turma da corrida adota cartinhas***



**A turma do corrida do Clube Campestre adotou 20 cartinhas no projeto Papai Noel dos Correios.**

### **A campanha.**

Há 30 anos, os funcionários dos Correios decidiram transformar em realidade o sonho de crianças que enviavam suas cartas para o Papai Noel. Nos últimos dez anos, mais de seis milhões de cartas foram atendidas.

Desde 2010, estudantes de escolas públicas (até o quinto ano do ensino fundamental) são convidados a participarem. Crianças de instituições parceiras do Correios, como creches, abrigos, orfanatos e núcleos socioeducativos, também são atendidas.

As cartas são lidas, selecionadas e depois disponibilizadas em unidades participantes. Não é permitida a entrega direta do presente e, por isso, o endereço da criança nunca é divulgado ou informado ao padrinho.



## Informativo do Clube Campeste de Varginha



**25º Campeonato Veterano de Futebol  
- Copa Via Mondo Renault-  
Final – 30/11/19  
Bola Preta 1 x 1 Jareseg/Corretora de Seguros**

**Decisão nos pênaltis  
Bola Preta 2 x 4 Jareseg  
Equipe Campeã: Jareseg  
Equipe vice: Bola Preta  
Artilheiro: Fábio Tempesta (16 gols – equipe Jareseg)  
Melhor jogador: Fábio Tempesta (equipe Jareseg)  
Equipe menos vazada: Café Esporte Clube (goleiro Dezão –  
14 gols sofridos)  
Equipe Fair Play: Café Esporte Clube**



## Informativo do Clube Campestre de Varginha



### Torneio de Futebol Society/2019

Final (01/12/19)

Atlético PR 9 x 3 Cardiocenter

Equipe campeã: Atlético PR

Equipe vice: Cardiocenter

Artilheiro: Bruno (Atlético PR - 12 gols)

Melhor jogador: Edmundo (Atlético PR)

Equipe menos vazada: Atlético PR



## Informativo do Clube Campestre de Varginha



43º Campeonato de Futebol - Copa Via Mondo Renault

Final - 07/12/19

Atlético Paranaense 4 x 3 Café Esporte Clube

Equipe campeã: Atlético Paranaense

Equipe vice: Café Esporte Clube

Jogador revelação: Gabriel Vinhas (Pedreira)

Melhor jogador: Bengala (Atlético Paranaense)

Artilheiro: Lourival - 12 gols (Atlético Paranaense)

Equipe menos vazada - Café Esporte Clube  
(goleiro Hugo)





Clube Campestre  
de Varginha

2020

RÉVEILLON

BANDA LADY LUX

31 DEZEMBRO - 23H

MESAS

R\$100,00 ATÉ 25/12/2019

R\$120,00 DE 26/12 A 30/12/2019

Reservas na Central de Atendimento  
segunda a sexta das 7h às 19h e aos sábados das 7h às 11h.

**NÃO HAVERÁ VENDA DE CONVITES**

O acesso de menores de 18 (dezoito) anos ao Baile de Réveillon somente será permitido desde que estejam acompanhados dos pais ou responsáveis legais.

Os menores deverão permanecer na companhia dos pais ou responsáveis legais durante o período em que estiverem na festa.

Para outras informações 3214.2008

**MAIORIDADE DE DEPENDENTE**

**NOVEMBRO**

LUISA FORESTI SALGADO LIMA  
JULIA SEMIONATO COELHO  
THALES DE MOURA CARMARGO  
GABRIEL GOMES MOREIRA  
MARIANA RODRIGUES BOTREL ALVES  
AMANDA FERREIRA BONFIM  
SANDRA FERREIRA JACINTO  
LUCAS RIBEIRO RAMOS

**DEZEMBRO**

TAMYRES ANDREA CHAGAS VALIM  
NATALIA IOHANA BRENA FORTUNATO  
RAFAELA FONSECA TEIXEIRA BARRA  
GUILHERME VILELA DE CASTRO SILVA  
AMANDA PAULA ASSIS MIRANDA  
HELENA MOURINO DE FARACO  
VITORIA LUCINDA MIGUEL DA COSTA  
BRUNA APARECIDA DE SOUZA FIEBIG

**FEVEREIRO/2020**

BRUNO EPIFANIO LAVANDOSKI  
LETICIA VILELA BUENO DE MATTOS  
GUILHERME SAMPAIO CABELO  
PAULA GUIMARAES DOMINGUETE  
LARISSA NEGRAO FERREIRA  
LARA DA SILVA PAIVA  
PAULA NASSER SOUZA  
VICTOR DE LUCA ARMAGNAT



**MAIORIDADE DE DEPENDENTE**

**ABRIL/2020**

**MARIA FIGUEIREDO DE REZENDE REIS**

**MATEUS FIGUEIREDO DE REZENDE REIS**

**MARIANA GAZZINELLI MAIOLINI**

**YNAE RAMOS PAZOTI**

**LARISSA CARVALHO DE DEUS**

**DIOGO RANGEL ROXAEL**

**ISABELA SALOME ORTIZ**

**MURILO MOURA RIBEIRO BOTTREL REIS**

**LARA TEIXEIRA PAIVA**

**PEDRO HENRIQUE LOUZADA AZEVEDO**

**RAFAELA VELOSO DE ANDRADE**

**THIAGO NOGUEIRA FORESTI**

**PEDRO SILVA MORENO**

**FELIPE BARAO AMORIM**

**PEDRO LOBAO MENEGUELI**

**LETICIA SANTOS OLIVEIRA**

**LARA RESENDE MASSA**

**LEONARDO FARIA SILVA**

**LUCAS MARQUES COSTA**



**VIA MONDO  
RENAULT**

**(35) 9 9891-0021**





## RESULTADO FINANCEIRO - ATÉ NOVEMBRO/2019

### RECEITAS

Mensalidades	R\$ 8.609.377,68
Taxas de Transferência	R\$ 314.294,00
Convites + eventos sociais/esportivos	R\$ 258.678,29
Receitas Financeiras	R\$ 97.955,63
Outras	R\$ 82.746,68
<b>TOTAL RECEITAS</b>	<b>R\$ 9.363.052,28</b>

### DESPESAS

Pessoal Efetivo + Terceirizados	R\$ 4.587.864,28
Manutenções	R\$ 2.786.899,48
Social e Esportiva	R\$ 1.017.920,99
Administrativa/Financeira	R\$ 630.780,97
Tributárias	R\$ 123.402,76
<b>TOTAL DESPESAS</b>	<b>R\$ 9.146.868,48</b>

**RESULTADO OPERACIONAL R\$ 216.183,80**

### INVESTIMENTOS

Reforma/Ampliação Academia	R\$ 499.467,79
Equipamentos Academia	R\$ 216.119,54
Ranchão	R\$ 375.842,87
Calçamento	R\$ 179.833,74
Projeto Combate a Incêndio	R\$ 15.586,92
Iluminação Campo de Futebol	R\$ 89.411,58
Equipamentos e Outros	R\$ 138.180,48
<b>TOTAL DE INVESTIMENTOS</b>	<b>R\$ 1.514.442,92</b>

**SALDO BANCÁRIO R\$ 1.084.746,97**

**INADIMPLÊNCIA - 2.61% (Nov/2019) R\$ 21.949,25**





## Luau de Natal

Inauguração da decoração natalina (04/12/19), com apresentação do Coral Sopro Divino, chegada do Papai Noel e show com Adriano Kamy e Banda.







## Festa do Esporte

Realizada dia 7 de dezembro, a Festa do Esporte encerrou o calendário das competições oficiais do Campestre no ano de 2019. No decorrer do ano foram realizadas diversas atividades esportivas, competições dentro e fora das instalações do clube. Associados que se destacaram e são exemplos em suas respectivas categorias, foram agraciados no evento. Também foram homenageados os atletas que ajudaram a divulgar o nome do clube no cenário esportivo em nível municipal, regional, estadual e até nacional. A festa teve show com a Banda Arquivo X e chopp de graça.







### Natação Master - Campeã Mineira!

Mais uma conquista, desta vez em Belo Horizonte entre os dias 30 de novembro a 2 de dezembro. A equipe Master de Natação Campestre/Semel Varginha foi a mais eficiente do Campeonato Mineiro de verão. A equipe foi representada por 14 atletas que juntos somaram 49 medalhas sendo 13 de ouro. Essa competição fechou com grande êxito uma temporada nunca antes vivida pela natação do clube.

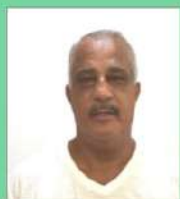




# Clube Campestre de Varginha



## Diretoria Executiva - triênio 2020/2022



José do Carmo  
Guimarães (GUIMA)  
Presidente



Nelson Kenso  
1º Vice-Presidente



Sônia Lúcia  
Bregalda Reis  
2º Vice-Presidente



Alexandre Augusto  
do Prado (CHINA)  
1º Secretário



Murílio Naves  
2º Secretário



Theófilo G. Ferreira  
1º tesoureiro



Eduardo Muniz  
2º Tesoureiro



Hélio de Almeida  
Nascimento  
Diretor Social



Mário Ariake  
Diretor de Patrimônio



André Figueiredo  
Cassimiro (DEZÃO)  
Diretor de Esportes



Valter Bonfim  
Dir. de Meio Ambiente

## Conselho de Administração - triênio 2020/2022



Aarão Salomão  
Cohen Juúnior



Afonso Celso  
Monticelli Filho



Maria Ap. Caldonazzo  
(Cidinha do Fórum)



Paulo César  
Felicori Rainato



Luiz Carlos de Siqueira  
(Major Siqueira)



Dejaír de Miranda  
(suplente)



Bruno A. S. dos Santos  
(suplente)



Vicente Lavandoski  
(suplente)

## Conselho de Fiscal - triênio 2020/2022



Felipe Rodrigues Paiva



Celso Ávila Prado



Divaldo Gonçalves



Cléber Origenes Braga  
(suplente)



Carlos J.C. Generoso  
(suplente)



Edevaldo Higídio  
(suplente)

## Expediente



Clube Campestre  
de Varginha

### Diretoria Executiva

**Presidente:** Hélio de Almeida Nascimento  
**1º Vice-Presidente:** Nelson Kenso Takamine  
**2º Vice-Presidente:** Felipe Rodrigues Paiva  
**1º Secretário:** Alexandre Augusto do Prado  
**2º Secretário:** Eduardo Muniz  
**1º Tesoureiro:** Theófilo Gomes Ferreira  
**2º Tesoureiro:** Antônio Petrin  
**Diretor Social:** José do Carmo Guimarães  
**Diretor de Patrimônio:** Mário Ariake  
**Diretor de Esportes:** André Cassimiro  
**Diretor de Meio Ambiente:** Valter Bonfim

### Conselho Fiscal

#### Titulares

- João Deon Valim
- Celso Ávila Prado
- Eduardo José Ferreira

#### Suplentes

- Bruno Andrade dos Santos

### Conselho de Administração

#### Titulares

- Afonso Monticeli Filho
- Paulo César Felicori Rainato
- Dejair de Miranda
- Maria Ap. Caldonazzo de Almeida
- Antônio Paulo dos Santos

#### Suplentes

- Luiz Carlos de Siqueira
- Vicente Lavandoski
- Rucival Gonçalves

### Clube Campestre de Varginha

Ilha Grande do Rio Verde  
Rodovia BR 491  
Varginha / Três Corações Km 249

**Fones:**  
(35) 3214- 2008 / (35) 3214-1033

**Elissandra Kahler**  
Gerência Geral

**Lenilson Frezzato**  
Supervisor de Eventos e Comunicação

**Gisele Mantovani**  
Supervisora de Esportes

**Antônio Proque**  
Supervisor de Obras e Manutenção

**Kamila Barbosa**  
Coordenadora Administrativa

**Solange Valeriano**  
Coordenadora Administrativa