

Ilha Grande

Informativo do Clube Campestre de Varginha



Número 35 agosto/setembro 2019

www.campestrevarginha.com.br



Clube Campestre
de Varginha

Baile Tropical Night



Vem aí uma das principais festas promovidas pelo Clube Campestre, o Baile Tropical Night Show. Apresentação da Banda 5ª Avenida a partir das 23h. Mesas à venda na Central de Atendimento. Pág. 12

Festival de cerveja artesanal do Clube Campestre

Em novembro, o Clube Campestre promove mais um festival de Cerveja artesanal. Cervejarias conceituadas em toda a região já confirmaram presença. Pág 07



NATAÇÃO

Natação Master do Clube Campestre brilha em mais uma etapa da Copa MG Esportes. Pág. 03

Eleições no Clube Campestre

Em novembro, tem eleições para escolha da nova diretoria do clube. Acompanhe o edital. Pág. 13

Ação solidária

Grupo da Dupla do Clube Campestre promove torneio solidário em prol do Lar São Vicente de Paulo. Pág. 04

27º Torneio de Pesca do Clube Campestre de Varginha

Realizado dia 28 de setembro, o 27º Torneio de Pesca do Clube Campestre marcou oficialmente a abertura do pesqueiro para a temporada 2019/2020. No evento, o Clube Campestre prestou homenagem póstuma a Vicente Doriguetto, frequentador assíduo do pesqueiro, falecido em dezembro de 2018. Dona Iraci, viúva do senhor Vicente, filhos e netos estiveram presentes para receber as homenagens do Presidente do Campestre, Hélio de Almeida Nascimento. Realizado pelo Clube Campestre com organização da Diretoria de Meio Ambiente e da Comissão de Pesca, o torneio de 2019 recebeu cerca de 900 associados, número recorde de público. E encerrando a festa, a banda The Collins fez uma grande apresentação agradando em cheio a todos os presentes.

Resultados

Tilápia adulto

- 1º Édes Grande
- 2º Euler
- 3º Fernanda Lucinda

Tilápia infantil

- 1º Samuel
- 2º Mateus Martins
- 3º Mateus Martins

Pacu/tambaqui adulto

- 1º Rafael
- 2º José Vítor
- 3º Pardal

Pacu/tambaqui infantil

- 1º Fhelipe
- 2º Mateus Martins
- 3º Daniel

Pintado/adulto

- 1º Aristeu
- 2º Liberato
- 3º Olinto

Pintado/infantil

- 1º Mateus Martins
- 2º Fhelipe
- 3º Gabriel Cabra

Outras espécies

- 1º José Maurílio
- 1º Rodrigo
- 2º Lourdes
- 3º Otávio



Horário de funcionamento do pesqueiro

Quintas-feiras: 12h às 20h

Sextas, sábados e domingos: 8h às 20h

Natação Master brilha em mais uma etapa da Copa MG Esportes

Confirmando sua força, a equipe de natação Master do Clube Campestre venceu, no último dia 28 de setembro, em Elói Mendes, a 4ª Etapa da Copa MG Esportes e nada rumo a consolidação da inédita conquista do 4º lugar geral da Copa MG Esportes em Minas Gerais. Com mais esse desempenho, o técnico da equipe, Wagner Sartini, e os atletas vivem um ano excelente para a história da natação do Clube Campestre e almejam um 2º semestre espetacular com as participações já confirmadas no Campeonato Mineiro em Belo Horizonte, Campeonato Brasileiro em Uberlândia e o Campeonato Sul-americano Master em Assunção no Paraguai.



Você que ainda não faz parte da equipe, procure a Central de Atendimento, se informe sobre os horários de treino e junte-se a nós nesses desafios.



2º Torneio Solidário de Tênis de Duplas foi um sucesso

O Grupo da Dupla do Clube Campestre de Varginha promoveu, no mês de agosto, o 2º Torneio Solidário de Tênis de Duplas com o objetivo de arrecadar leite para doação. No total, foram arrecadados 412 litros que foram doados ao Lar São Vicente de Paulo em Varginha,.

O torneio faz parte do Circuito Integração de Tênis de Duplas promovido pelo Grupo ao longo do ano. O próximo torneio Solidário está agendado para novembro.

Resultados:

Categoria A

Dupla Campeã: Zé Mário e Elias Alves

Dupla Vice-Campeã: Luiz Alfredo e Newton Kléber

Categoria B

Dupla Campeã: Eduardo Costa e Cida Washington

Dupla Vice-Campeã: Elson e Wesllay



Festa Pré-Halloween

com a banda Estrela Super Som

Realizada sábado, 21 de setembro, a Festa Pré-Halloween comemorou os 57 anos de Fundação do Clube Campestre de Varginha. O evento contou com a participação de aproximadamente 900 associados e, mais uma vez, foi um grande sucesso com mais de 80% do público fantasiado a caráter. Toda a decoração foi montada pela equipe do Campestre deixando um clima “assustador” que foi um grande diferencial da festa. O show ficou por conta da banda Estrela Super Som que fez uma grande apresentação agradando a todos



3º Circuito de Corrida - Elementos da Natureza

Etapa TERRA - 15/09/19



Etapa FOGO - 19/10/19

Concentração: 17h30

Largada: 18h

Corrida FOGO - Largada e chegada no estacionamento da piscina da ilha. *Show com Brunex e banda das 19h às 21h30 no Bar Central .*

NOVEMBER BEER

Fest

FESTIVAL DE
CERVEJA ARTESANAL

Clube Campestre
de Varginha

9 NOVEMBRO
DAS 14H ÀS 22H

3 SUPER SHOWS

The Rivotrill
Rock Clássico



Causa Dependência

O'ZZ
ROCK



LUCIANO
CACHORRÃO

CERVEJARIAS PARTICIPANTES:



Clube Campestre
de Varginha

QUEM SAI E QUEM CHEGA - AGOSTO 2019

DE ADILSON PETRIN

PARA EDUARDO DE ARAUJO RIBEIRO

ABONADORES DIOGO RIBEIRO DOS SANTOS / CESAR HENRIQUE BALDONI

PAULO DE T. GAZOLA GRECO

REGINA MARIA GAZZOLA GRECO

ABONADORES: MARCELO MARTINS / EVALDO MASSOTE RIBEIRO

ROSANA DE FATIMA BIAGINI ARAUJO

EDUARDO LEMES

ABONADORES: MESSIAS MARCELINO DA SILVA / MARCELO LEMES

SUELI DAS GRAÇAS CANDELATO

CLAUDIA DE OLIVEIRA F. DIAS

ABONADORES: ARGENTINO JOSE BRAGA BUENO / GUSTAVO PEREIRA REZENDE

SERGEI AZZALINI TOLEDO

PATRICIA COSTA A. E ANDRADE

ABONADORES: JOÃO ROBERTO SANTANA / MARIANE SILVA BUENO BRAGA AVILA

ALZIRA MARTINS BARBOSA

RACHEL SOARES BRICIO

ABONADORES: FABRICIO FERNANDO D. BRAGA / LUIZ ALBERTO CAMPOS

SEBASTIÃO JOSÉ PAULINO

LUIS GUSTAVO RABELLO

ABONADORES: ALAN SALES DA FONSECA / FELIPE FLAUSINO DE OLIVEIRA

MATHEUS DONNARD GUIMARÃES

JAIRO BESERRA DA SILVA

ABONADORES: ERIKA FERNANDES / MARCELO VILELA SANTOS

JUSSARA DE SOUZA L. MORAES

LEANDRO GOMES SILVA

ABONADORES: ANA MARIA MORAES ELISEI / ANTONIO CELIO DE FONSECA

ALOISIO RODRIGUES

RENAN RAFAEL ROSSIGNOLI

ABONADORES: MARCELO ROSSIGNOLI / FLÁVIO ROSSIGNOLI

DESIREE IEMINI DE C. PORTO

MARIA INES DA SILVEIRA LEMOS

ABONADORES:

NADIA DA SILVEIRA L. XAVIER / FLAVIO MARCIO LEOPOLDINO DUFFLES

RODRIGO BARROS GAZZOLA

MARIANA PEREIRA CHEDIK

ABONADORES: LUCAS HENRIQUE DA SILVA / ELVIANE BELISE SALLES DE PAIVA

QUEM SAI E QUEM CHEGA - ABRIL/MAIO /JUNHO/JULHO

DE VALÉRIA NOGUEIRA PINTO PARA THIAGO SANTOS ROCHA

ABONADORES ANTONIO PAULO SANTOS / NIVALDO DIAS

DEBORAH SOUZA MIYAKE

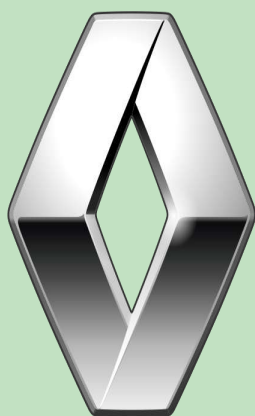
JOSÉ MALTÊZ G. F. BENJAMIN

ABONADORES: ANTONIO PAULO SANTOS / JOSÉ THOMAS L. SOBRINHO

CLUBE CAMPESTRE DE VARGINHA

DOUGLAS DE SOUZA ASSIS

ABONADORES: FELIPE SANTANA DE MACEDO / ROBERTO HONORATO FIEBIG



**VIA MONDO
RENAULT**

(35) 9 9891-0021

MAIORIDADE DE DEPENDENTE

SETEMBRO

VICTORIA TORRES NUNES
MAISA MARTINS CALDONAZZO
BRUNA ZONTA COSTA
ANA PAULA ROCHA ROSA
IZABELLA TOLEDO DE MELO
DANIEL MELO OLIVEIRA
NATÁLIA NUNES BARROS
RAFAEL BOSSO MEDES

NOVEMBRO

LUISA FORESTI SALGADO LIMA
JULIA SEMIONATO COELHO
THALES DE MOURA CARMARGO
GABRIEL GOMES MOREIRA
MARIANA RODRIGUES BOTREL ALVES
AMANDA FERREIRA BONFIM
SANDRA FERREIRA JACINTO
LUCAS RIBEIRO RAMOS

JANEIRO/2020

GUSTAVO BASQUES DE OLIVEIRA
GABRIEL SILVESTRE ALBUQUERQUE
RAFAELA BORGES NOGUEIRA
EULLER GRANDE
ELENA ALBUQUERQUE REGINA DE LUCA
GUSTAVO MORENO MEDES
LUCAS MARTINTA DALCIN



RESULTADO FINANCEIRO - ATÉ SETEMBRO/2019

RECEITAS

Mensalidades	R\$	7.029.906,50
Taxas de Transferência	R\$	283.362,00
Convites + eventos sociais/esportivos	R\$	182.260,76
Receitas Financeiras	R\$	87.426,96
Outras	R\$	83.820,33
TOTAL RECEITAS	R\$	7.666.776,55

DESPESAS

Pessoal Efetivo + Terceirizados	R\$	3.674.269,12
Manutenções	R\$	2.218.587,36
Social e Esportiva	R\$	748.682,69
Administrativa/Financeira	R\$	510.259,08
Tributárias	R\$	26.768,68
TOTAL DESPESAS	R\$	7.178.566,93

RESULTADO OPERACIONAL **R\$ 488.209,62**

INVESTIMENTOS

Reforma/Ampliação Academia	R\$	514.393,48
Equipamentos Academia	R\$	213.500,00
Ranchão	R\$	375.842,87
Calçamento	R\$	179.833,74
Projeto Combate a Incêndio	R\$	18.999,00
Equipamentos e Outros	R\$	117.141,48
TOTAL DE INVESTIMENTOS	R\$	1.419.710,57

SALDO BANCÁRIO **R\$ 1.324.899,79**

INADIMPLÊNCIA - 2.36% (Set/2019) **R\$ 20.757,66**

26 OUTUBRO / 2019

TROPICAL NIGHT SHOW

COM A BANDA 5ª AVENIDA

A PARTIR DAS 23H

MESAS COM 4 LUGARES:

R\$ 100,00 (até 20/10) | R\$ 120,00 (21/10 a 25/10)

Reservas na Central de Atendimento de segunda a sexta-feira
das 7h às 19h, sábados e domingos, das 7h às 11h.

- **PROIBIDA A ENTRADA DE MENORES DE 16 ANOS**
- **ENTRE 16 E 17 ANOS, SOMENTE ACOMPANHADOS DOS PAIS OU RESPONSÁVEIS.**



Clube Campestre
de Varginha

**EM HIPÓTESE ALGUMA OS MENORES, ENTRE 16 E 17 ANOS,
PODERÃO FICAR SOZINHOS NA FESTA.**



GRÁFICA
EDITORA SUL MINEIRA
(35) 3221.3284 - 3214.3863



CLUBE CAMPESTRE DE VARGINHA

ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA EDITAL DE 1ª E 2ª CONVOCAÇÕES

Pelo presente, ficam convocados, nos termos dos artigos 43 e 73 do Estatuto Social, os senhores associados proprietários do Clube Campestre de Varginha, para a Assembleia Geral Ordinária, a realizar-se na sede social do Clube à Ilha Grande do Rio Verde, Bairro do Penedo, nesta cidade de Varginha, MG, no dia 24 (vinte e quatro) de novembro de 2019 (domingo), às 09h00 em primeira convocação com a presença mínima de 2/3 (dois terços) do total de associados proprietários em condições de votar ou às 10h00, em segunda convocação, com a presença de qualquer número de associados proprietários, com término às 16h00, a fim de deliberar sobre a seguinte ordem do dia:

1. *Eleição da Diretoria para o triênio 2020 a 2022.*
2. *Eleição do Conselho de Administração e do Conselho Fiscal para o triênio 2020 a 2022.*


As inscrições de chapas para o pleito deverão ser feitas até as 17h00 do dia 25 (vinte e cinco) de outubro de 2019, na Central de Atendimento do Clube, à Ilha Grande do Rio Verde, Bairro do Penedo, nesta cidade de Varginha, MG, e deverão constar os nomes dos associados proprietários, números de suas cotas, e os respectivos cargos a que se candidatam para a Diretoria, de acordo com o artigo 49 do Estatuto Social. Nas inscrições das chapas deverá constar ainda, a indicação do membro responsável e endereço ao qual serão dirigidas todas as correspondências e informações do Clube.

As inscrições para os cargos do Conselho de Administração e do Conselho Fiscal serão feitas individualmente, no mesmo endereço e prazo acima citados.

A Resolução Eleitoral de acordo com o art. 73, § 3º do Estatuto Social, contendo o Regulamento para o pleito, se encontra à disposição dos interessados na Central de Atendimento do Clube, bem como no site, cujo endereço eletrônico segue: <http://www.campestrevarginha.com.br>

A partir desta data ficam suspensas as transferências de cotas até o dia de realização das eleições.

Varginha, 01 de outubro de 2019.


Hélio de Almeida Nascimento
Presidente

Expediente



Clube Campestre
de Varginha

Diretoria Executiva

Presidente: Hélio de Almeida Nascimento
1º Vice-Presidente: Nelson Kenso Takamine
2º Vice-Presidente: Felipe Rodrigues Paiva
1º Secretário: Alexandre Augusto do Prado
2º Secretário: Eduardo Muniz
1º Tesoureiro: Theófilo Gomes Ferreira
2º Tesoureiro: Antônio Petrin
Diretor Social: José do Carmo Guimarães
Diretor de Patrimônio: Mário Ariake
Diretor de Esportes: André Cassimiro
Diretor de Meio Ambiente: Valter Bonfim

Conselho Fiscal

Titulares

- João Deon Valim
- Celso Ávila Prado
- Eduardo José Ferreira

Suplentes

- Bruno Andrade dos Santos

Conselho de Administração

Titulares

- Afonso Monticeli Filho
- Paulo César Felicori Rainato
- Dejair de Miranda
- Maria Ap. Caldonazzo de Almeida
- Antônio Paulo dos Santos

Suplentes

- Luiz Carlos de Siqueira
- Vicente Lavandoski
- Rucival Gonçalves

Clube Campestre de Varginha

Ilha Grande do Rio Verde
Rodovia BR 491
Varginha / Três Corações Km 249

Fones:
(35) 3214- 2008 / (35) 3214-1033

Elissandra Kahler
Gerência Geral

Lenilson Frezzato
Supervisor de Eventos e Comunicação

Gisele Mantovani
Supervisora de Esportes

Antônio Proque
Supervisor de Obras e Manutenção

Kamila Barbosa
Coordenadora Administrativa

Solange Valeriano
Coordenadora Administrativa