

# Ilha Grande

Informativo do Clube Campestre de Varginha



Número 33 abril/maio 2019

[www.campestrevarginha.com.br](http://www.campestrevarginha.com.br)



Clube Campestre  
de Varginha

## Festa Junina

Dias 28 e 29 de junho, o Clube Campestre de Varginha promove a tradicional Festa Junina com muitas atrações para adultos e crianças. Grandes shows, fogueira gigante e barracas das entidades filantrópicas são algumas das atrações do evento. Pág. 07



### Luau dos Namorados



Letícia Rodrigues e banda animam o Luau dos

Namorados que será realizado dia 7 de junho, às 21h. No repertório, sertanejo, pop rock e MPB. Pág. 06

### Obras importantes



A diretoria do Clube Campestre entrega, nos

próximos dias, algumas das obras mais importantes da história do clube. Pag. 9

#### Natação

A equipe de natação master do Clube Campestre disputou, dia 4 de maio, mais uma etapa da Copa MG Esportes. Pág. 03

#### Torneio início Amador

Pedreira conquista título do Torneio Início do 43º Campeonato de Futebol do Clube Campestre – Copa Via Mondo Renault. Pág. 02

#### Música ao vivo no pescueiro

Dia 02 de junho, haverá música ao vivo no restaurante do pescueiro. Pág. 08

## Torneio Início – 43º Campeonato de Futebol

### Pedreira conquista título do Torneio Início

A equipe da Pedreira conquistou, dia 27/04, o título do Torneio Início do 43º Campeonato de Futebol do Clube Campestre – Copa Via Mondo Renault. O torneio, que contou com a participação das seis equipes que disputam o campeonato de 2019, foi realizado com tempos 15 x 15 e marcou oficialmente a abertura do 43º Campeonato Interno de Futebol do Campestre.

Equipes que participam do campeonato em 2019:

- Atlético Paranaense
- Café Esporte Clube
- Cardiocenter
- Contab Minas
- Onda 7 Sports
- Pedreira C&C Imobiliária.



### Natação Master vence mais uma e encanta o Sul de Minas

A equipe de natação master do Clube Campestre, liderada por seu técnico Wagner Sartini, disputou, dia 4 de maio, mais uma etapa da Copa MG Esportes de Natação Master. O evento aconteceu na cidade de Pouso Alegre e contou com a participação de 10 equipes do Sul de Minas com aproximadamente 400 atletas.

A equipe do Clube Campestre sagrou-se campeã geral do campeonato e se consolidou ainda mais na quarta colocação geral no Estado dentro da Copa MG esportes.

Foram conquistadas mais de 70 medalhas, sendo 40 de ouro.

Fato marcante foi a formação de um dos revezamentos da equipe, que foi composto por integrantes da mesma família Marcelo, Cristina, Lucas e Marcela Resende.

O próximo desafio da equipe é o Campeonato Mineiro de Inverno que acontecerá em Uberlândia nos dias 6 e 7 de julho.

***Você que ainda não faz parte dessa equipe campeã, informe-se na Central de Atendimento sobre os horários dos treinos e junte-se a nós!***



## Vôlei feminino do Clube Campestre de Varginha realiza amistoso

A equipe de vôlei feminino do Clube Campestre realizou no mês de maio (05/05), o primeiro amistoso após o início das aulas. A partida foi disputada contra a Escola Aracy Miranda, em 5 sets de 21 pontos, com vitória do Campestre por 3 a 2, parciais 21-17/ 14-21/ 17-21/ 21-18/ 11-15.



**VIA MONDO  
RENAULT**



# TRÂNSITO DO BEM



Clube Campestre  
de Varginha

**FAÇA  
SUA<sup>5</sup>  
PARTE,**

**PREVINA ACIDENTES!**

**Cuidado  
com os  
pedestres!**

**Respeite o limite  
de velocidade.**



Clube Campestre de Varginha



*Luau dos*  
**NAMORADOS**



**7 JUNHO**

SEXTA-FEIRA

LETÍCIA RODRIGUES E BANDA

**SERTANEJO UNIVERSITÁRIO, MPB, POP ROCK**

A PARTIR DAS 21H NO BAR CENTRAL

# FESTA JUNINA



Clube Campestre  
de Varginha

**28 DE JUNHO: 18H ÀS 24H**

**29 DE JUNHO: 15H ÀS 24H**

Pipoca, algodão doce e parque de diversões (sexta e sábado)

Saquinho surpresa (sábado a partir das 15h)

Canjica, quentão e pé de moleque (sábado a partir das 19h)

Barracas de entidades filantrópicas... comidas típicas...

**MUITA DIVERSÃO!**

## SHOWS

**. TOM FERNANDES E VANDERSON LOPES**

(sexta-feira a partir das 20h)

**. BANDA STUDIO UM**

(sábado a partir das 20h)

Festa exclusiva para associados, sem venda de convites.

**PROIBIDO FOGOS DE ARTIFÍCIO E PRODUTOS SIMILARES**

# PESQUEIRO

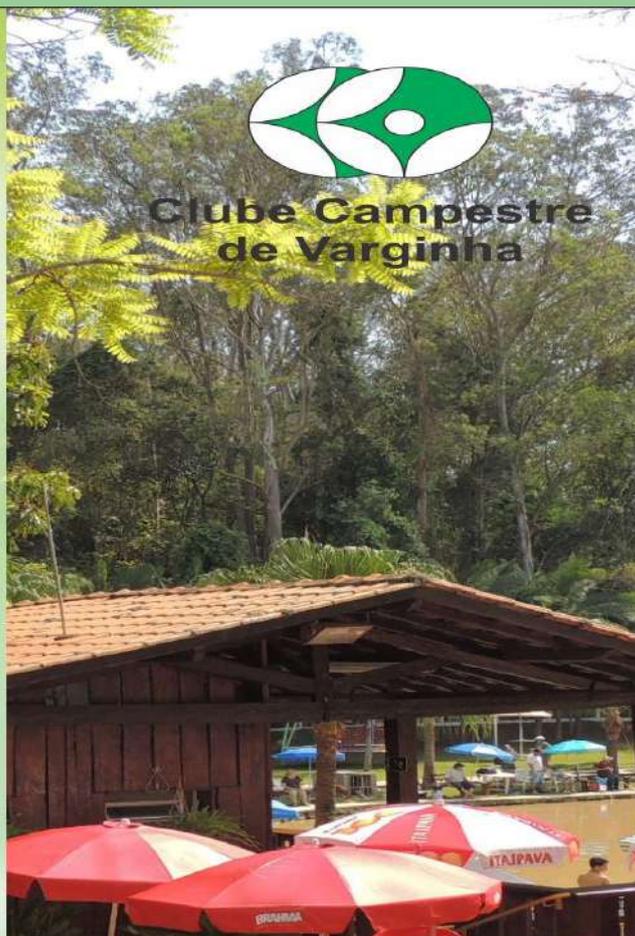
MÚSICA AO VIVO

2 de junho (domingo)  
Horário: 12h às 15h  
Apresentação:

**JÚLIO**  
M O U R A



Clube Campestre  
de Varginha



Obs.: o pesqueiro fechará dia  
**3 DE JUNHO** para  
manutenção e reabrirá dia  
**28 DE SETEMBRO** com o  
tradicional torneio de pesca.



  
**GRÁFICA**  
EDITORA SUL MINEIRA  
031 3221-3284 - 3214-1863

**Vem aí...**

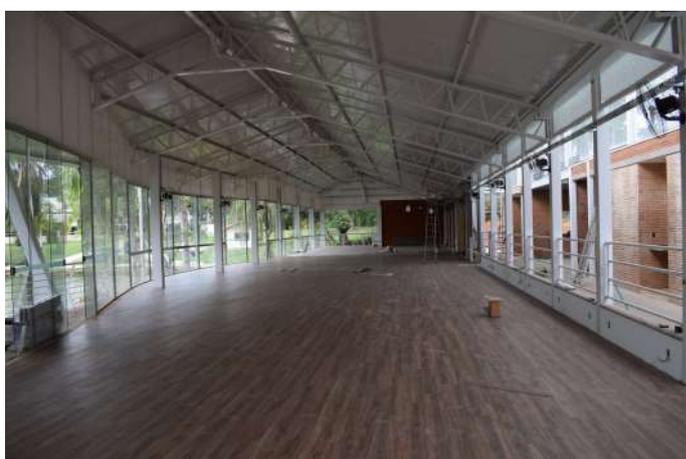
**1º Concurso  
de Cervejas Caseiras  
no Clube Campestre**

**20 de julho  
das 14h às 22h**



## Obras

A Diretoria do Clube Campestre entrega, nos próximos dias, três importantes obras da atual administração, o **Ranchão**, a **academia** e o **calçamento** da estrada que dá acesso ao Ranchão. A **academia** foi remodelada, ampliada e modernizada possuindo salas específicas para prática de dança, spinning, funcional, área para atividades ao ar livre, além de mais espaço para os treinos de musculação. O novo **Ranchão**, com capacidade para aproximadamente 140 pessoas sentadas, poderá ser utilizado para diversos tipos de eventos, à critério do associado. Foi uma obra necessária devido à construção da Usina Boa Vista 2 pois o prédio antigo ficava na APA e teve que ser demolido. A terceira obra que também vai beneficiar muito os associados é o calçamento da estrada. Com 440 metros de comprimento, o pavimento foi feito com concreto intertravado, um piso permeável, sem danos ambientais e ecologicamente correto. Vai facilitar o acesso às churrasqueiras, à academia e ao Ranchão.



**QUEM SAI E QUEM CHEGA / MARÇO 2019**

**DE** GUARACI VALIM

**PARA**

KARINA CORCETTI VALIM

**ABONADORES**

Kamila Corcetti Valim / José Costa

**VITAL SANTIAGO NOGUEIRA**

Álvaro Luís Botelho / Cleber Marques Paiva

**REJANE BOTELHO NOGUEIRA**

**GIVANILDO DE CARVALHO**

Jairo Cesar P. de Barros / Anderson Francisco Ribeiro dos Santos

**VANJA ELIAS DE SOUZA**

**HELENA REIS NAIA**

Renato de Souza Freire / Daniela Mara Reis Carvalho

**ANA LUIZA DE OLIVEIRA REIS**

**LUCIANE TAVARES CATTÁ PRETA NETTO**

ABONADORES: Mauricio Barbosa / Mosair Chagas

**ADEMIR CARDOSO**

**KLEBER FERREIRA MANDRAL**

Alessandra Mandral Pieve / Lucimeire de F. Silva

**CINTIA ELIAS DE SOUZA DIAS**

**DOMINGOS LUCIO NAIA**

Orquídea B. Tavares Resende / Eduardo Americo Lucio Naia

**VICTOR SANTANA NAIA**

**LUCIANA AZEVEDO PAIVA**

Marcelo Henrique Martins Nunes / Hermano Amorim Melo

**RICARDO AUGUSTO MESQUITA CABRAL**

**MANOEL MESSIAS ROSA**

Isaias Azevedo Horta/ Valdecir S. Silva

**LUÍS GUILHERME MAGALHAES**

**FERNANDO RAINATO MASSOTE**

Luiz Antônio Bomfim / Vicente Shoihi Sato

**ROSA FRANCISCA DA SILVA MASSOTE**

**DEBORA VAZE PINTO SOUZA**

Cleder Botelho Tavares / Lucas Eugenio Corectti de Souza

**ILVIO CLARET CHAGAS JUNIOR**

**THIAGO MARQUES PIZZO**

Débora Silva Maciel / Aloísio Braga da Silva

**LAÍS MENEGUCI BRAGA SILVA**

**MAIORIDADE DE DEPENDENTE**

***Março /2019***

AMANDA TEIXEIRA LETTIERE  
HENRIQUE MARITAN LOREDO  
RICARDO ROTUNDO BERNARDES  
HALEF MICHEL BOU KARIM  
KARIM MICHEL BOU KARIM  
CARINA REIS TEIXEIRA AVELLAR  
ZELINDA BITENCOURT FROHLICH  
RAIANA MEIRELLES PARUCCI  
RENATO ESPER DAHY  
RODOLFO FERREIRA MARITAN  
GUILHERME LUCENA RENNO  
MATHEUS NAVES NAVARRA  
PAULO FRANCISCO DE BRITO JR  
TULIO SANTOS CARNEIRO  
RAFAELA SANTOS PASSARO  
THAIS CAROLINE DA SILVA  
SHAINARA BARONCELLI  
LUCAS RICHARTZ SANTANA  
PEDRO LUIZ MOSELI CAMPOS  
LILIANA SEMIONATO SILVA LIMA  
ISABELLA KAROLINE CASTRO GERSANTI  
LAIS RIGOTTI RABELLO PINTO  
RODOLFO APPOLONI CRIPPA  
LETICIA AMARO PINTO  
CAROLINE RAMOS CARDOSO  
LARYSSA PAULA DE OLIVEIRA  
TULIO MAGNO DE MELO CALDONAZO  
LUIZ FERNANDO MENDES PEREIRA  
YAGO TEIXEIRA DE SOUZA  
VICTOR AUGUSTO CAVALLI  
JULIA FERREIRA RIBEIRO



## RESULTADO FINANCEIRO - ATÉ ABRIL/2019

### RECEITAS

Mensalidades	R\$	3.124.216,51
Taxas de Transferência	R\$	149.036,00
Convites + eventos sociais/esportivos	R\$	126.961,75
Receitas Financeiras	R\$	52.540,67
Outras	R\$	22.987,43
<b>TOTAL RECEITAS</b>	<b>R\$</b>	<b>3.475.742,36</b>

### DESPESAS

Pessoal Efetivo + Terceirizados	R\$	1.550.553,40
Manutenções	R\$	929.444,11
Social e Esportiva	R\$	268.038,24
Administrativa/Financeira	R\$	222.366,44
Tributárias	R\$	12.467,13
<b>TOTAL DESPESAS</b>	<b>R\$</b>	<b>2.982.869,32</b>

**RESULTADO OPERACIONAL R\$ 492.873,04**

### INVESTIMENTOS

Reforma/Ampliação Academia	R\$	325.899,95
Equipamentos Academia	R\$	213.500,00
Ranchão	R\$	331.124,76
Projeto Combate a Incêndio	R\$	25.012,00
Equipamentos e Outros	R\$	61.096,82
<b>TOTAL DE INVESTIMENTOS</b>	<b>R\$</b>	<b>956.633,53</b>

**SALDO BANCÁRIO R\$ 1.805.395,23**

**INADIMPLÊNCIA - 3,03% (Abr/2019) R\$ 25.918,16**

Informativo do Clube Campestre de Varginha

**CLUBE CAMPESTRE DE VARGINHA**

**RANCHÃO**

**DEMONSTRATIVO DESPESAS - ATÉ ABRIL/2019**

<b>VALOR PROJETADO DESPESAS</b>		<b>R\$</b>	<b>680.000,00</b>
<b>SERVIÇOS</b>	Construtora	R\$ 282.350,47	R\$ 397.649,53
	Gerenciamento	R\$ 28.896,67	R\$ 368.752,86
	Terraplanagem	R\$ 16.987,45	R\$ 351.765,41
	Remoção Postes/Entulho	R\$ 10.476,78	R\$ 341.288,63
	Locação de Equipamentos	R\$ 10.728,00	R\$ 330.560,63
	Concretagem	R\$ 25.842,50	R\$ 304.718,13
	Escavação	R\$ 4.720,00	R\$ 299.998,13
	Topografia	R\$ 700,00	R\$ 299.298,13
	Outros	R\$ 11.595,26	R\$ 287.702,87
<b>PRODUTOS</b>	Diversos	R\$ 391.167,55	-R\$ 103.464,68
<b>Total despesa</b>		<b>R\$</b>	<b>783.464,68</b>

**CLUBE CAMPESTRE DE VARGINHA**

**ACADEMIA**

**DEMONSTRATIVO DESPESAS - ATÉ ABRIL/2019**

<b>VALOR PROJETADO DESPESAS</b>		<b>R\$</b>	<b>700.000,00</b>
<b>SERVIÇOS</b>	Construtora	R\$ 105.593,45	R\$ 594.406,55
	Gerenciamento	R\$ 38.833,33	R\$ 555.573,22
	Topografia	R\$ 700,00	R\$ 554.873,22
	Remoção Postes	R\$ 13.440,00	R\$ 541.433,22
	Terraplanagem	R\$ 1.117,00	R\$ 540.316,22
	Locação Equipamentos	R\$ 6.313,00	R\$ 534.003,22
	Concretagem	R\$ 27.335,00	R\$ 506.668,22
	Estrutura (Telhado)	R\$ 66.760,01	R\$ 439.908,21
	Plotagens	R\$ 44,00	R\$ 439.864,21
	Outros	R\$ 9.017,46	R\$ 430.846,75
<b>PRODUTOS</b>	Diversos	R\$ 443.437,40	-R\$ 12.590,65
<b>Total despesa</b>		<b>R\$</b>	<b>712.590,65</b>

## Expediente



Clube Campestre  
de Varginha

### Diretoria Executiva

**Presidente:** Hélio de Almeida Nascimento  
**1º Vice-Presidente:** Nelson Kenso Takamine  
**2º Vice-Presidente:** Felipe Rodrigues Paiva  
**1º Secretário:** Alexandre Augusto do Prado  
**2º Secretário:** Eduardo Muniz  
**1º Tesoureiro:** Theófilo Gomes Ferreira  
**2º Tesoureiro:** Antônio Petrin  
**Diretor Social:** José do Carmo Guimarães  
**Diretor de Patrimônio:** Mário Ariake  
**Diretor de Esportes:** André Cassimiro  
**Diretor de Meio Ambiente:** Valter Bonfim

### Conselho Fiscal

#### Titulares

- João Deon Valim
- Celso Ávila Prado
- Eduardo José Ferreira

#### Suplentes

- Bruno Andrade dos Santos

### Conselho de Administração

#### Titulares

- Afonso Monticeli Filho
- Paulo César Felicori Rainato
- Dejair de Miranda
- Maria Ap. Caldonazzo de Almeida
- Antônio Paulo dos Santos

#### Suplentes

- Luiz Carlos de Siqueira
- Vicente Lavandoski
- Rucival Gonçalves

### Clube Campestre de Varginha

Ilha Grande do Rio Verde  
Rodovia BR 491  
Varginha / Três Corações Km 249

**Fones:**  
(35) 3214- 2008 / (35) 3214-1033

**Elissandra Kahler**  
Gerência Geral

**Lenilson Frezzato**  
Supervisor de Eventos e Comunicação

**Gisele Mantovani**  
Supervisora de Esportes

**Antônio Proque**  
Supervisor de Obras e Manutenção

**Kamila Barbosa**  
Coordenadora Administrativa

**Solange Valeriano**  
Coordenadora Administrativa